

HOBBY HiFi

APR./
MAI
2018
**DAS LAUTSPRECHER-
SELBSTBAU-MAGAZIN**
www.hobbyhifi.de

RICHTIG GUT KLINGENDE LAUTSPRECHER – EINFACH SELBST GEBAUT



HIGHEND-ABHÖRE

Scan Speak und
Air-Motion-Hochtöner



MINI-MONITOR MIT MAGNETOSTAT

Toller Klang
mit Mivoc-Chassis



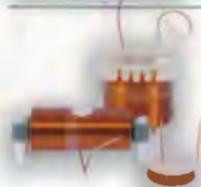
7 NEUE BREITBÄNDER

von 30 bis 200 Euro
im Vergleich



FURNIER BIS ZUR KANTE

Furnier-Spanplatten
verarbeiten wie die Profis



SPULEN ABWICKELN

Induktivitäten
unter 0,1 mH


DIY

 Qualität statt
Masse

GRANDIOSE ALTERNATIVE: FULLRANGE

Audiophiler Klang mit Breitband-Chassis


4 195068 407208

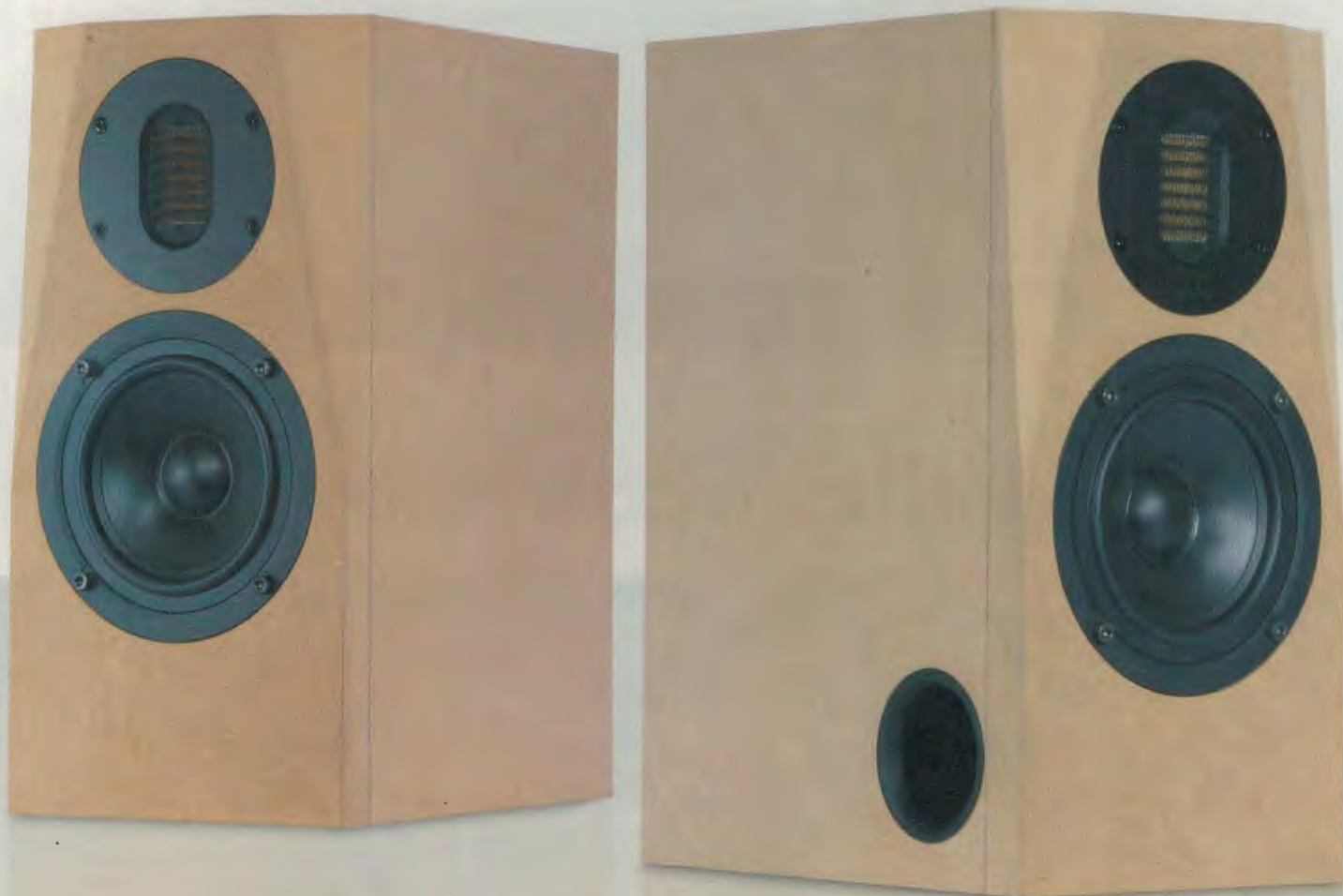
03



SCAMO 15AMT

Scan Speak und Air-Motion-Hochtöner: Ein perfektes Team

Scan Speak ist bekannt für seine herausragenden, allerdings auch herausragend kostspieligen Lautsprecherchassis. Mit ihrer Discovery-Chassisserie zeigen die Dänen, dass sie auch im moderateren Preisbereich exzellentes Material zu bieten haben. Unseren Highend-Abhörmonitor ScaMo 15 AMT bestücken wir mit dem größeren 15-cm-Tieftöner aus der Discovery-Serie sowie einem Air-Motion-Hochtöner.



> WEGWEISER

Messergebnisse	26
Hochtöner: Datenblatt	30

Werkstattpraxis:

Gehäuse vom Profi	31
Tieftöner: Datenblatt	32
Gehäuse: Bauplan	34
Gehäuse: Stückliste, Bedämpfung ...	34

Frequenzweiche:

Schaltplan, Stückliste, Aufbau	36
Hersteller-/Vertriebsadressen	81
Korrekturen u. Nachträge	
... www.hobbyhifi.de/Aktuell/Korrekturen	

GEHÄUSE VOM PROFI

Lieferanten von Lautsprechergehäusen für den Boxen-Selbstbau sind schwierig zu finden – ein leidiges Thema, dem auch HOBBY HiFi immer wieder Tribut zollt. Jetzt schickt ein neuer Anbieter sich an, präzise gefertigte Gehäuse zu fairen Preisen zu liefern.

> BD Audio-Engineering aus dem oberschwäbischen Mattsies erkannte im Lauf der Jahre, dass das Innenleben eines Lautsprechergehäuses sowie dessen sachkundige Verarbeitung wichtige Bestandteile und Voraussetzungen für einen perfekten Lautsprecher sind. Schon bei der Konstruktion eines Lautsprechergehäuses legt Firmeninhaber Bernd Dörfler daher größten Wert auf sinnvolle Detaillösungen, die dem gewünschten akustischen Ergebnis dienen. Sämtliche Gehäuseteile werden bei BD Audio-Engineering auf modernen, CNC-gesteuerten Maschinen gefertigt. Höchste Passgenauigkeit ist daher sichergestellt. Trotz-

dem versteht man sich in Mattsies als Manufaktur: Der Kunde erhält seine Wunschgehäuse in allen möglichen Ausführungen, vom Bausatz in verschiedenen Vorfertigungsgraden bis hin zum fertig aufgebauten und lackierten Lautsprecher.

Gewindebuchsen für die Chassis-Montage

Für ScaMo15 AMT fertigte Dörfler Gehäuse aus MDF. Wohldurchdacht und überzeugend ist seine Lösung für die Tieftöner-Ausfräsung: Die akustisch wichtige Aufweitung des Ausschnitts auf der Innenseite der Front steht normalerweise im Konflikt mit den Schrauben für die Chassis-Befestigung, die dann nach wenigen Windungen ins Leere greifen. Bernd Dörflers Lösung: Nur im Bereich der Schrauben verzichtet er auf die Aufweitung und lässt gerade so viel Material stehen, dass er eine metrische Gewindebuchse sicher einpressen kann. So bietet das Gehäuse für die solide Chassis-Montage M5-Gewinde für den Tieftöner und M4-Gewinde für den Hochtöner.



Die Aufweitung des Tieftöner-Ausschnitts spart Stützpunkte für die Schrauben aus; hier setzt BD Audio-Engineering Gewindehülsen mit M4- bzw. M5-Gewinde ein – eine durchdachte Lösung.